



HOLLERUNG Restaurierung GmbH
Agnes-Löscher-Straße
608468 Reichenbach

Dokumentation

zum Bau- und Restaurierungsvorhaben

Wiedererrichtung der Löwengruppe „Durstige Löwen“

im
**Ostdeutschen Rosengarten
Forst (Lausitz)**

ausgeführt von

HOLLERUNG Restaurierung GmbH
Agnes - Löscher-Str. 6
08468 Reichenbach

beauftragt durch

Den Bürgermeister der Stadt Forst
Herrn Dr. Jürgen Goldschmidt

vertreten durch

Stabstelle des Bürgermeisters und für Wirtschaftsförderung

Promenade 9
03149 Forst (Lausitz)

erstellt durch

Hollerung Restaurierung GmbH

Inhaltsverzeichnis

- 1. Allgemeines**
 - 1.1 Bauablauf**
 - 1.2 Allgemeine Beschreibung der Maßnahmen**

- 2. Fotodokumentation**
 - 2.1 Fotodokumentation Modellbau**
 - 2.2 Fotodokumentation Formbau**
 - 2.3 Fotodokumentation Abguss**

- 3. Verwendete Materialien**
 - 3.1 Beschreibung**

1. Allgemeines

1.1 Bauablauf

Baubeginn März 2012

Ablauf der Sanierung

1. Modellbau „Löwengruppe“ klein im Maßstab 1:4 aus Ton anhand Bestandsfotos
2. Modellbau „Löwengruppe“ groß im Maßstab 1:1 aus Gips anhand Modell M 1:4
3. Herstellung einer mehrteiligen Kappe aus Silikonmantel und Stützform zur Abformung
4. Abguss der „Löwengruppe“ aus Betonwerkstein
5. Lieferung und Versetzen der Skulpturen am Löwenbrunnen

Bauende Mai 2013

1.2 Allgemeine Beschreibung der Maßnahmen

1. Modellbau „Löwengruppe“ Maßstab 1:4

Nach Vorlage der Fotos aus dem Jahre 1913 wurde durch den Stuckateurmeister und Inhaber des Atelier-Malhaus in Zwickau Mario Reinhold ein Modell im Maßstab 1:4 entworfen. Dieses konnte nach einigen Änderungen als Grobvorlage zur Erstellung des Modells in der Größe 1:1 herangezogen werden.

Hierbei ist darauf hinzuweisen, dass nicht eine Kopie des um 1913 bestandenen Löwenpaars hergestellt, sondern das Thema „Die Durstigen Löwen“ aufgegriffen und die Grundbewegungen beibehalten werden sollten.

Herr Reinhold befasste sich dazu mit dem Leben und der Anatomie der Löwen um ein relativ realistisches Bild darzustellen ohne zu sehr in künstlerische Freiheiten wie um 1900 üblich abzuschweifen.

In Anbetracht der kurzen Zeit, vergleich hierzu Bildhauer Gaul der fast 5 Jahre für seinen Löwen brauchte, ist hier ein eindrucksvolles Werk entstanden.

2. Modellbau „Löwengruppe“ Maßstab 1:1

Das Grundgerüst ist aus Stahl und Rapitzgewebe zusammengefügt und einer mit Kälberhaaren bewehrten Kalk-Gips-Masse überzogen worden. Die Zeit hierfür betrug ca. 4,5 Monaten.

3. Herstellung Kappe für Abformung

Nach Behandlung des Modells mit Trennlack, wurden die Trennlinien für die Abformung festgelegt und eine Abformmasse auf Silikonbasis in einzelnen Abschnitten aufgebracht. Hier wurden „Druckknöpfe „ und Stricke zur Befestigung der Silikonhaut in der später aufgetragenen EP-Stützmasse eingearbeitet.

In die nach Abtrocknung aufgetragene Stützmasse sind Autoventile zur leichteren Demontage und Entlüftungsschläuche für den späteren Abguss eingebaut worden.

Trennungen einzelner Formteile sind mit Gips und Pappe abgestellt worden.

Zur späteren Montage und des notwendigen Zusammenhaltes der einzelnen Elemente sind Schrauben verbaut.

4. Abguss der „Löwengruppe“

Nach der Demontage vom Modell wurde die Form, bestehend aus 38 Einzelteilen, zusammengesetzt. Die dritte und alles entscheidende Stützform aus Holz wurde gebaut. Diese ist notwendig für das Aufnehmen und Ableiten des Betondruckes und für die Verwindungssteifigkeit beim späteren Drehen der Form.

Der Betonguß erfolgte nach einer eigens für diese Zwecke entwickelten und geprüften Rezeptur.

Nach Erhärtung wurde die gesamte Form gedreht, die Löwengruppe ausgeschalt und die Gußnähte überarbeitet.

5. Lieferung der Skulpturen

Am 13. Mai 2013 war es dann soweit.

Die Löwengruppen wurden nach Forst angeliefert und aufgestellt.

Das Modell ist beim Hauptsponsor der Sparkasse Spree-Neiße Forst (Lausitz) zu sehen und der Abguß im Ostdeutschen Rosengarten Forst (Lausitz).

Wo er hoffentlich mindestens 100 Jahre steht.

2. Fotodokumentation

2.1 Fotodokumentation Modellbau



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Bestandsfoto
Löwenbrunnen im Rosengarten
Modellbau
Vorzustand



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Bestandsfoto
Löwenbrunnen im Rosengarten
Modellbau
Vorzustand



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Bilderrecherche Löwen
Löwenbrunnen im Rosengarten
Modellbau
Modellentwicklung



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Recherchebilder Löwen
Löwenbrunnen im Rosengarten
Modellbau
Modellentwicklung



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Tonmodell M 1:4
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten Stellung und Beugung der Glieder



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Tonmodell M 1:4
Löwengruppe
Modellbau
modelliertes Tonmodell nach Recherche- u.
Bestandsfotos



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Tonmodell M 1:4
Löwengruppe
Modellbau
Modelliertes Tonmodell



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Tonmodell M 1:4
Löwengruppe
Modellbau
Modelliertes Tonmodell



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Tonmodell M 1:4
Löwengruppe
Modellbau
Modelliertes Tonmodell



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Unterkonstruktion für Grundplatte



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Unterkonstruktion für Grundplatte



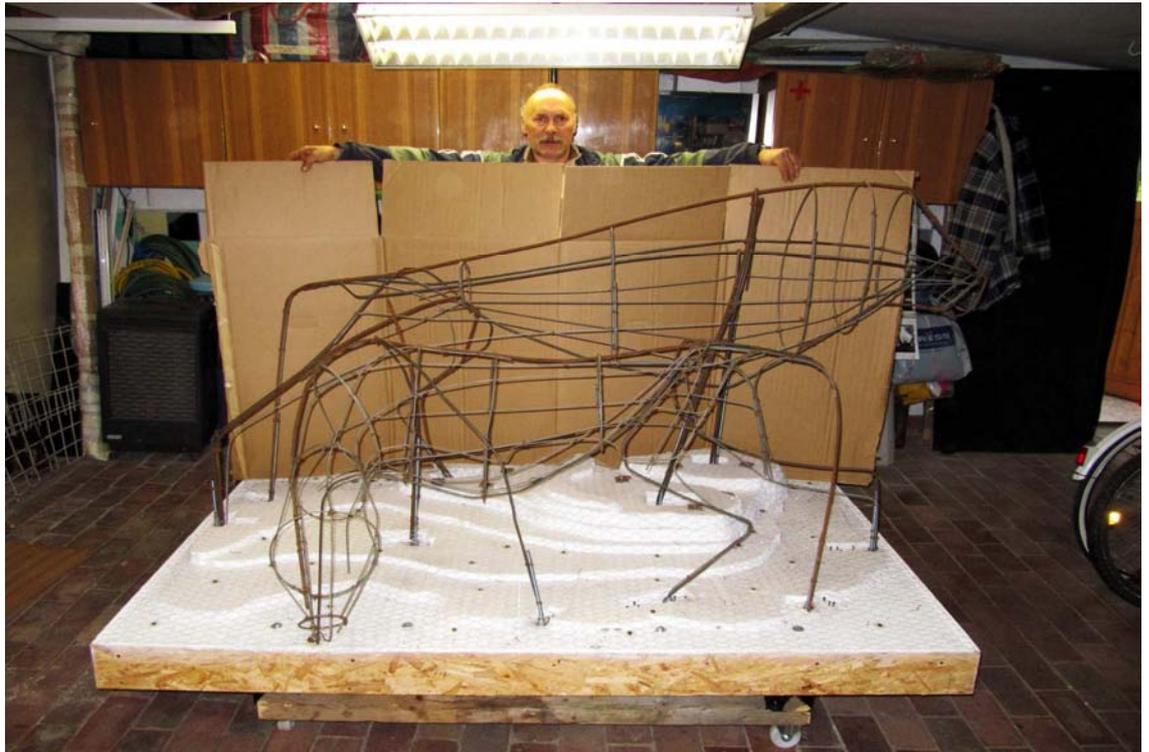
Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Unterkonstruktion auf Grundplatte für Löwengerüst



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Unterkonstruktion Gerüst Löwe männlich



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Unterkonstruktion Gerüst Löwe männlich und weiblich



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Fertige Gerüstkonstruktion auf Grundplatte



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Gipsmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Modellbau
Überarbeiten des Kerns mit Kalk-Gipsmantel

2.2 Fotodokumentation Formbau



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Gereinigt und vorbereitet für Abformung



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Modell mit aufgetragenen Trennwachs



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Aufteilung und Abstellen der einzelnen Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Gliederung der Einzelteile aus Silikonkautschuk und Stützmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Gliederung der Einzelteile aus Silikonkautschuk und Stützmantel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Gliederung und abstellen der Einzelteile für aufbringen
Silikonkautschuk



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Fertig vorbereitete Silikonschicht zum aufbringen des
Stützmantels



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Negativform aus Einzelkappen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Aufbringen Stützmantel auf Silikonschicht



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Rückbau der fertigen Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Rückbau der fertigen Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Verschrauben und überarbeiten der rückgebauten
Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Verschrauben und überarbeiten der rückgebauten
Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Verschrauben und überarbeiten der rückgebauten
Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Eingebrachte Entlüftungsschläuche für unterstochene
Bereiche an Löwenmähne und Bauch



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Reinigung der Silikonschicht vor dem Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Verschrauben und überarbeiten der rückgebauten
Formteile



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Kalk-Gips-Modell M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Negativform
Fertige Negativform aus verschraubten Einzelkappen

2.3 Fotodokumentation Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Stützrahmen für Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Montage Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Positionieren Negativform und Anbau Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Positionieren Negativform und Anbau Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Anbau Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Anbau Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Anbau Stützrahmen und Lastverteilung durch eingebrachten Sand



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Vorbereitung zum füllen mit Vergussmörtel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Anmischen des Vergussmörtel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Befüllen der Negativform mit Vergussmörtel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Befüllen der Negativform mit Vergussmörtel



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Nach Aushärtung drehen der Negativform im
Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Nach Aushärtung drehen der Negativform im
Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Nach Aushärtung drehen der Negativform im
Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Nach Aushärtung drehen der Negativform im
Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau des Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau der ersten Kappe vom Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau der ersten Kappe vom Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau der ersten Kappe vom Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau des Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau des Stützrahmen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau der einzelnen Formteile am Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Negativform
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Rückbau der einzelnen Formteile am Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Überarbeiten der Formnähte am Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Überarbeiten der Formnähte am Abguss



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Fertiger Abguss vom Kalk-Gips-Modell im Maßstab 1:1



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Lieferung an Bauvorhaben zum Rosengarten der Stadt
Forst



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Vorbereitung zum Versetzen des Abgusses am
Löwenbrunnen



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Versetzen des Abgusses



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Versetzen des Abgusses



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Fertiger Abguss im Rosengarten der Stadt Forst



Ansicht
Bauteil
Kategorie
Kommentar

Abguss M 1:1
Löwengruppe
Herstellung Abguss
Fertiger Abguss im Rosengarten der Stadt Forst

3. Verwendete Materialien

3.1 Beschreibung

Materialbeschreibung für Herstellung Abguss

1	Abformpaste	Silikonkautschuk Firma Reckli ca. 240 kg
2	Stützmasse	Firma Reckli ca. 240 Kg
3	Trennlack	Firma Reckli ca. 7 Liter
4	Stuckgips	Werktrockenmörtel Firma Maxit ca. 180 kg
5	Formenwachs	Firma Reckli ca. 5 Liter
6	Sand	Firma Normkies ca. 1000 Kg
7	Kies	Firma Normkies ca. 500 Kg
8	Flowstone Zement	Firma Dyckerhoff ca. 1000 Kg